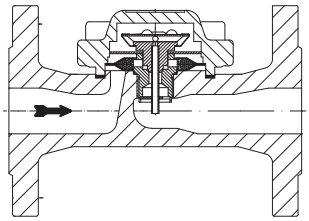
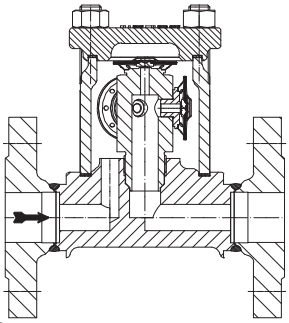
Инструкция по монтажу и эксплуатации

Многоступенчатый мембранный конденсатоотводчик CONA®M (PN16 / 40 / Class 150/300)



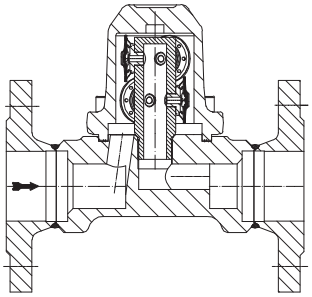
PN16 (с контрольным клапаном)

- фланец	**(BR 616....1)**



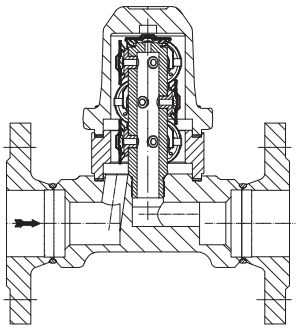
PN40 / Class 150/300 (4 капсулы)

- фланец	**(BR 616....1)**
- резьбовая муфта	**(BR 616....2)**
- муфта под приварку	**(BR 616....3)**
- конец под приварку	**(BR 616....4)**



PN40 / Class 150/300 (6 капсулы)

- фланец	**(BR 616....1)**
- резьбовая муфта	**(BR 616....2)**
- муфта под приварку	**(BR 616....3)**
- конец под приварку	**(BR 616....4)**



PN40 / Class 150/300 (10 капсулы)

- фланец	**(BR 616....1)**
- резьбовая муфта	**(BR 616....2)**
- муфта под приварку	**(BR 616....3)**
- конец под приварку	**(BR 616....4)**

Содержание

1.0 Общие положения к инструкции по эксплуатации 6-2
2.0 Предупреждения об опасности 6-2
2.1 Значение символов 6-2
2.2 Пояснения к указаниям техники безопасности 6-2
3.0 Хранение и транспортировка 6-3
4.0 Описание 6-3
4.1 Область применения 6-3
4.2 Общий вид 6-5
4.3 Примечания к техническим характеристикам 6-6
4.3.1 Назначенный срок службы/ назначенный ресурс 6-6
4.4 Маркировка CE/EAC 6-7
5.0 Монтаж 6-8
5.1 Общие сведения по монтажу 6-8
5.2 Инструкция по проведению сварочных работ 6-9
5.3 Настройка регулятора 6-9
5.4 Ультразвуковой тест работоспособности 6-9
5.5 Установочное положение 6-9
6.0 Ввод в эксплуатацию 6-10
7.0 Уход и техническое обслуживание . 6-11
7.1 Очистка или смена регулировочного узла .. 6-11
7.2 Проверка действия мембранной капсулы .. 6-12
7.3 Моменты затяжки 6-13
8.0 Причины возникновения неисправностей и способы их устранения 6-13
9.0 План обнаружения неисправностей 6-14
10.0 Демонтаж арматуры или верхней части арматуры 6-14
11.0 Вывод из эксплуатации 6-14
12.0 Утилизация 6-15
13.0 Гарантия/ Гарантийные обязательства 6-15
14.0 Декларация о соответствии 6-16

Rev. 0040804002 0618 русский ***- перевод оригинала -***

1.0 Общие положения к инструкции по экслуатации

Настоящая инструкция является руководством для надежного монтажа арматуры и для ее технического обслуживания. При возникновении трудностей, неустраняемых при помощи данной инструкции, обращайтесь к поставщику или изготовителю.

Данная инструкция является предписывающей для транспортировки, хранения, монтажа, для ввода в эксплуатацию и эксплуатации, технического обслуживания и ремонта.

Следует принять во внимание и соблюдать указания и предостережения.

- Уход за арматурой и иные работы должны выполняться компетентным персоналом, проведение всех работ следует контролировать.

Сферы ответственности и компетентности определяет заказчик, он проводит также контроль за персоналом.

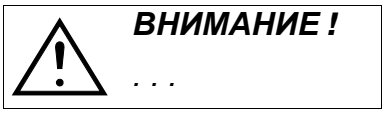
- При остановке, техническом обслуживании или ремонте следует дополнительно учитывать и соблюдать актуальные региональные требования техники безопасности.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и поправки в техническую характеристику.

Данная инструкция по эксплуатации отвечает требованиям ЕС и технических регламентов таможенного союза.

2.0 Предупреждения об опасности

2.1 Значение символов



Предупреждение об общей опасности.

2.2 Пояснения к указаниям техники безопасности

В настоящей инструкции по эксплуатации с помощью выделенного шрифта обращается особое внимание на возможное возникновение риска для жизни, на угрозу окружающей среде, а так же на информацию существенную для техники безопасности.

Указания, помеченные изображенным выше символом и словом ***ВНИМАНИЕ!***, описывают меры, невыполнение которых может привести к тяжелым травмам и опасности для жизни пользователя или третьих лиц, а так же к серьёзным повреждениям оборудования и нанесению ущерба окружающей среде. Соблюдение данных указаний и контроль их исполнения являются обязательным. Соблюдение невыделенных особым образом указаний к транспортировке, монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию, также является обязательным во избежание возникновения неполадок, которые в свою очередь могут прямо или косвенно привести к угрозе жизни физических лиц или материальному ущербу.

3.0 Хранение и транспортировка

Внимание!

- Предохраняйте арматуру от внешних силовых воздействий (толчков, ударов, вибрации и т. д.).

- Арматуры нельзя использовать для восприятия внешних сил, например в качестве лестницы (не становитесь на них), в качестве точки опоры для подъемных устройств и т. п.

- Используйте только надлежащие /специальные подъемно-транспортные средства. Массы указаны в техническом паспорте.

- При -20°C до +65°C.
- Лаковое покрытие является грунтовым и служит для защиты от коррозии при транспортировке и складировании. Не повреждать лаковое покрытие.
- Для хранения на открытых площадках или при особо неблагоприятных условиях окружающей среды, которые благоприятствуют или ускоряют коррозию (морская вода, хемические пары и проч.) рекомендуется применять специальные меры защиты и консервирования оборудования.
- В случае, когда предписанный максимальный срок хранения в 15 лет превышен, работоспособность и функциональная пригодность оборудования должны быть проверены перед вводом арматуры в эксплуатацию и при необходимости должно быть произведено техническое обслуживание или арматура должна быть заменена.

4.0 Описание

4.1 Область применения

Конденсатоотводчики с мембранной капсулой, оснащенные терморегулятором, применяются “удаления конденсата из паропроводов”.

Внимание !

- Области применения, границы *и возможности применения указаны в техническом паспорте.*

- Работа с определенными средами требует границы сециальные материалы *или исключае* применение несоответствующих.

- Арматура рассчитана на эксплуатацию в обычных условиях. Если условия эксплуатации отличаются от этих требований, например, при работе с агрессивными или абразивными средами, при заказе следует указать более высокие требования.

- Арматура из серого литейного чугуна не допускается к эксплуатации в установках, изготовленных согласно TRD 110 (Правила выполнения сосудов под давлением).

Данные соответствуют Директиве „Оборудование, работающее под давлением” 2014/68/EU и техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 032/2013 „О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением“. Планировщик установки отвечает за соблюдение требований, предписаний и т. п. Следует учитывать особые обозначения на арматуре.

Материалы стандартного исполнения указаны в техническом паспорте.

Если у Вас есть вопросы, обратитесь к поставщику или изготовителю.

Принцип действия

Принцип работы конденсатоотводчика основан на регулировке по температуре конденсата, а также по давлению на входе. Конденсатоотводчик автоматически производит удаление воздуха при пуске в эксплуатацию и во время эксплуатации установки. Конденсатоотводчик оснащен устойчивой против коррозии и гидравлических ударов мембранной капсулой, позволяющей удалять конденсат с постоянной температурой охлаждения - на несколько градусов ниже температуры кипения, зависящей от давления на входе.

Существуют два типа капсул с различной температурой отвода:

Мембранная капсула	**Температура отвода**
№ 2	ок. 10 K ниже температуры кипения
№ 3	ок. 30 K ниже температуры кипения

Обозначение регулятора и типа капсулы указано на фирменной табличке.

BR616 PN16 (модель с контрольным клапаном):

(см. Рис. 1 стр. 5)
При необходимости отвода большого количества конденсата дополнительное устройство (тарельчатый поршень) открывает главный клапан, состоящий из седла (поз. 3) и соплового поршня (поз. 10).
Для обеспечения надежной работы контрольного клапана требуется миниальное дифференциальное давление D**P = 1 бар.**

BR616 PN40 / Class 150/300 (многоступенчатый мембранный конденсатоотводчик):

(см. Рис. 2 стр. 5 - Рис. 5 стр. 6)
Благодаря параллельному подключению нескольких мембранных капсул типа B создается увеличение проходной мощности.

Одновременно отпадает надобность в сетке и обратном клапане.

Мы советуем использовать грязеуловитель серии 050 перед арматурой.

4.2 Общий вид

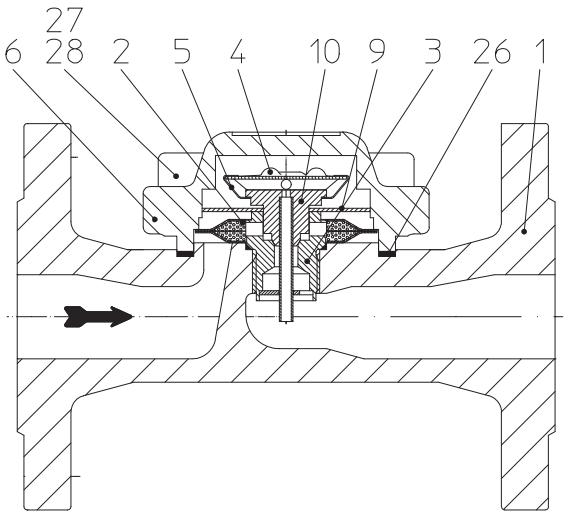


Рис. 1: CONA®M - BR616 PN16
с контрольным клапаном

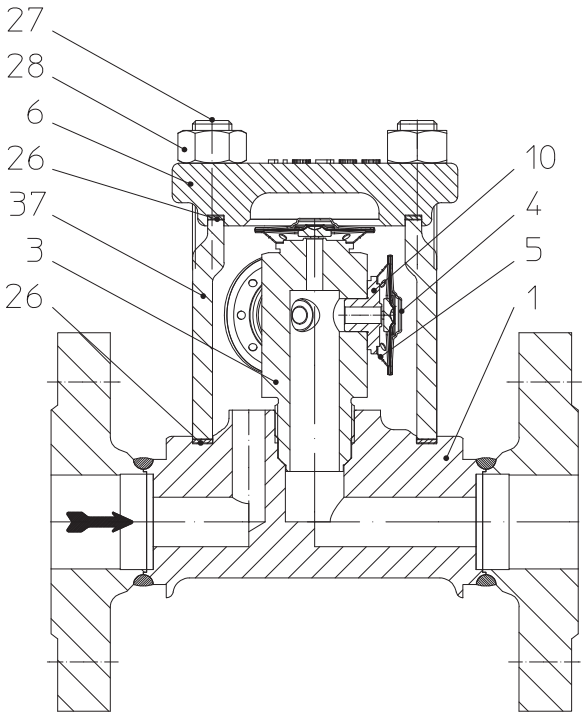


Рис. 2: CONA®M - BR616 PN40 / Class 150/300
с 4 капсулами

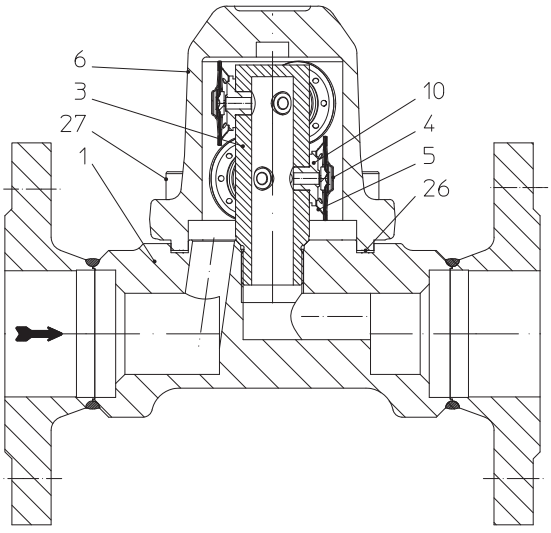


Рис. 3: CONA®M - BR616 PN40 / Class 150/300
с 6 капсулами

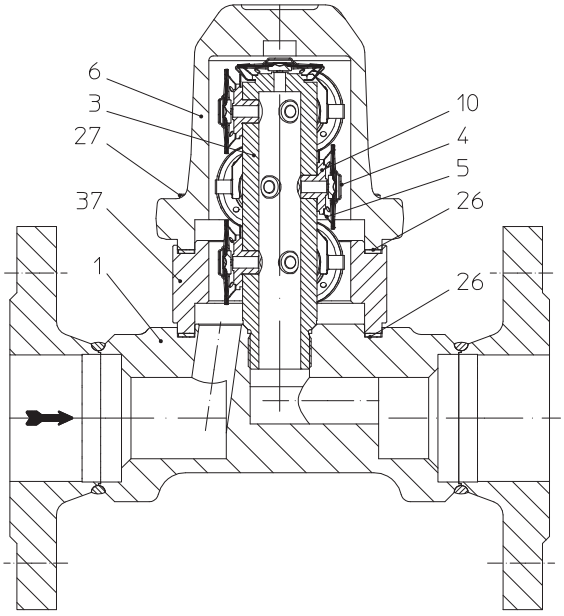


Рис. 4: CONA®M - BR616 PN40 / Class 150/300
с 10 капсулами

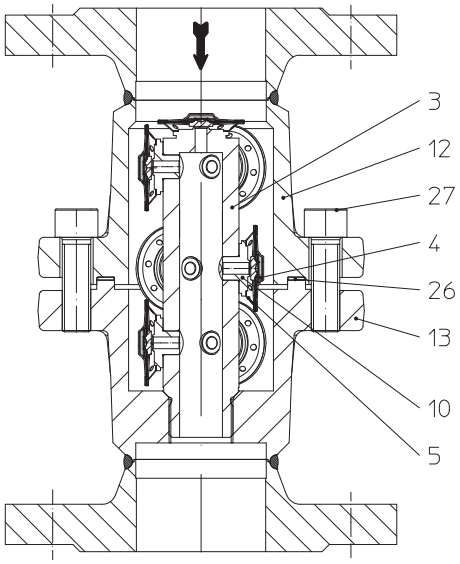


Рис. 5: CONA®M - BR616 PN40
с 10 капсулами (исполнение In-line)

Информация о материалах и их названиях, а также номера конструкций указаны в техническом паспорте.

4.3 Примечания к техническим характеристикам

такие данные, как

- габаритные размеры,

- зависимость давление-температура, диапазон применения,

- оборудование с различными типами присоединения и т. п.

см. технический паспорт 610001 и 610003.

4.3.1 Назначенный срок службы/ назначенный ресурс

Средний ресурс до капитального ремонта составляет 1.000.000 циклов (зависит от условий эксплуатации). Расчетный срок службы составляет не менее 5-ти лет при соответствующем техническом обслуживании и использовании арматуры по назначению. Возможность увеличения срока службы более 5-ти лет определяется по согласованию с производителем.

Данные показатели зависят от наличия и совокупности воздействия определенных факторов, таких как:

- воздействие атмосферы и окружающей среды
- используемые среды, их концентрации, типы и агрессивность. Рабочая среда, проходящая через клапан, должна соответствовать прилагаемой к ней нормативной документации
- температуры
- частота срабатывания или задействования арматуры
- ремонт и техническое обслуживание
- материалы используемых уплотнений.

Интервалы технического обслуживания и ремонта должны быть определены эксплуатирующей организацией в зависимости от параметров системы.
Также эксплуатирующая организация определяет, когда арматура должны быть заменена.

4.4 Маркировка CE/EAC

CE-маркировка на оборудовании:

CE	Знак CE
0090	Орган по сертификации
EAC	Знак EAC
AWH	Изготовитель
Typ	Тип оборудования
Bj.	Год изготовления

Адрес изготовителя:
см. пункт 13.0 Гарантия/ Гарантийные обязательства

Согласно Директиве „Оборудование, работающее под давлением” приложение 2 диаграмма 7, статья 1 абз. 2.1.2 (трубопроводы) маркировка CE на арматуре допускается, начиная с DN40.

5.0 Монтаж

5.1 Общие сведения по монтажу

Помимо общих правил по монтажу следует принять во внимание следующее:

Внимание!

- *Удалите при наличии защитные крышки на фланцах.*
- *Внутри арматуры и в трубопроводе не должны находится никакие инородные тела.*
- *Устанавливается в любом положении (исключение: колпачок/крышка направлена вниз). При установке учтите направление потока, см. маркировку на оборудовании.*
- *Систему паропровода следует проложить так, чтобы в нем не накапливалась вода.*
- *Трубопровод прокладывать таким образом, чтобы избегать вредных воздействий сил растяжения, изгиба и крутящей силы..*
- *Во время строительных работ защищать арматуру от загрязнения.*
- *Соединительные фланцы должны совпадать друг с другом.*
- *Арматуры нельзя использовать для восприятия внешних сил, например, в качестве лестницы (не становитесь на них), в качестве точки опоры для подъемных устройств и т. п.*
- *Используйте при монтажных работах только надлежащие /специальные подъемно-транспортные средства.*
  Массы указаны в техническом паспорте.
- *Отцентрируйте уплотнения между фланцами.*
- *Все подверженные воздействию низких температур системы следует защитить от замерзания.*

- Планировщик / строительное предприятие или заказчик являются ответственными за позиционирование и установку оборудования.
- Арматура предназначена для применения в системах, защищенных от неблагоприятных погодных условий
- Для использования на открытых площадках или при особо неблагоприятных условиях, например, в условиях, способствующих образованию коррозии (морская вода, химический пар и проч.), рекомендуется применять специальное исполнение либо защитные меры.

5.2 Инструкция по проведению сварочных работ

Следует принимать во внимание, что к сварочным работам допускается только квалифицированный персонал, располагающий соответствующим сварочным оборудованием, и только при соблюдении технических правил. Всю ответственность несет организация, эксплуатирующая установку.

Информация о форме и инструкции по установке муфт и концевых элементов методом сварки указаны в каталоге.

Во избежание повреждения регулировочного узла (поз. 24) и уплотнительного кольца (поз. 26) устанавливаемые детали следует тщательно охлаждать в процессе сварки. Следите за тем, чтобы тепло не распространялось за пределы сварочного шва!
Перед началом и во время сварочных работ соблюдайте указания по термической обработке, приведенные в памятке по обрабатываемому материалу DIN EN 10222!

5.3 Настройка регулятора

Конденсатоотводчик изготавливается в модификациях с одним из четырехтипов капсул и не подлежит регулировке.

5.4 Ультразвуковой тест работоспособности

Действие конденсатоотводчика может быть проверено в собранном виде простым способом с помощью многофункционального тестера „ARImetec®-S“.

См. технический паспорт „ARImetec®-S“.

5.5 Установочное положение

Конденсатоотводчик можно устанавливать в любом положении, исключение составляют колпачок или крышка (поз. 6), устанавливаемые вниз.
При монтаже следует соблюдать направление потока, обозначенное на оборудовании.

6.0 Ввод в эксплуатацию

Внимание !

- Перед вводом в эксплуатацию следует проконтролировать характеристику материала, давление, температуру и направление потока.

- Следует придерживаться региональных указаний по технике безопасности.

- Остатки от производства в трубопроводе и в арматуре (например, грязь, грат, образующийся при сварке, и т. п.) приводят к негерметичности или к повреждениям.

- При эксплуатации с высокими (> 50 °C) или низкими (< 0 °C) температурами сред существует опасность ранения при прикосновении к арматуре.
В случае необходимости установите сигнальные указания или изоляционную защиту!

Перед вводом в эксплуатацию новой установки или повторным вводом в эксплуатацию имеющейся установки после ремонтных работ или перемонтажа следует удостовериться в том, что:

- все работы завершены в соответствии с предписаниями!

- арматура правильно настроена,

- установлены защитные приспособления.

7.0 Уход и техническое обслуживание

Объем и интервалы технического обслуживания определяет эксплуатирующая организация, исходя из условий эксплуатации.

Внимание!

- При монтажных и ремонтных работах соблюдайте пункты 10.0 и 13.0!

- Перед повторным вводом в эксплуатацию соблюдайте пункт 6.0!

Перед монтажом резьбу и уплотнительные поверхности следует смазать термостойким смазочным средством (например, „OKS ANTI Seize-Paste“ белая паста/не содержащая металла).

7.1 Очистка или смена регулировочного узла

(см. Рис. 1 стр. 5 - Рис. 5 стр. 6)

- отключите систему давления (отсеките приток и отток при наличии противодавления).
- ослабьте крепления крышки (Поз. 27 и 28) и снимите ее.
- Снять полностью пружинный зажим (поз. 5), после этого демонтировать мембранную капсулу (поз. 4) с седла клапана (поз. 3) или соплового поршня (поз. 10).

BR616 PN16:

- Вынуть сопловый поршень (поз. 10) и снять тарельчатый поршень (поз. 9), при необходимости вынуть сетчатый фильтр (поз. 2).
- Очистить корпус (поз. 1) сетчатый фильтр (поз. 2) и все уплотнительные поверхности.
- Очистить мембранную капсулу (поз. 4) и проверить уплотнительные поверхности седла (поз. 3) соплового поршня (поз. 10). В том случае, если на конденсатоотводчике были обнаружены места утечки пара, рекомендуется произвести замену мембранной капсулы (поз. 6). При наличии повреждений уплотнительных поверхностей седла (поз. 3) и соплового поршня (поз. 10) их также следует заменить новыми.
- Установить сетчатый фильтр (поз. 2), убедившись, что поверхность седла и корпуса чистая.
- Вкрутить седло (поз. 3) и затянуть, соблюдая указания (см. пункт 7.3)
- Установить мембранную капсулу (поз. 4), соблюдая геометрию, на седло (поз. 3) или сопловый поршень (поз. 10), вставить по радиусу пружинный зажим (Pos. 5) в паз седла (поз. 3) или соплового поршня (Pos. 10), а оба плечика зажима (поз. 5) насадить на мембранную капсулу (поз. 4).

BR616 PN40 / Class 150/300:

- очистите мембранные капсулы типа B (Поз. 4) и проверьте их функцию (см. пункт 7.2)
- проверьте уплотняющие элементы на седле (Поз. 3) и на капсуле (Поз. 4) и замените их при повреждениях.

- Монтаж производится в обратном порядке (см. пункт 7.3).

7.2 Проверка действия мембранной капсулы

Когда мембранная капсула сухая и холодная, мембрана должна прилегать к верхней стенке (с 3 шишками), капсула при этом открыта (см. Рис. 6 и Рис. 8).

В том случае, если она прислоняется к нижней стенке, это означает, что мембранная капсула неисправна и ее следует заменить (см. Рис. 7 и Рис. 9). Также следует произвести замену при обнаружении деформации поверхности.

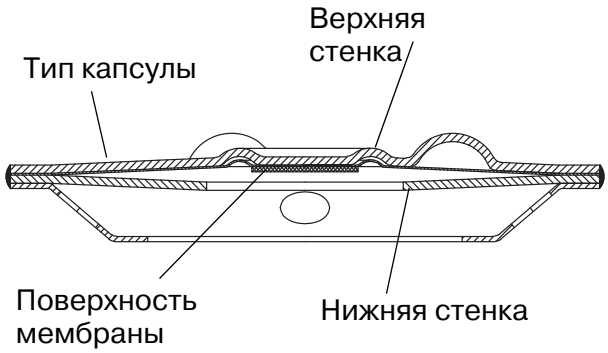


Рис. 6: Капсула открыта

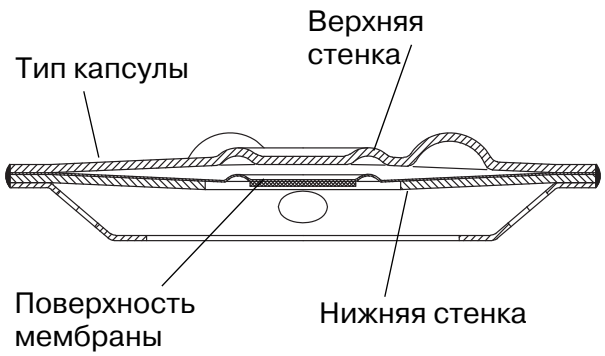


Рис. 7: Капсула закрыта

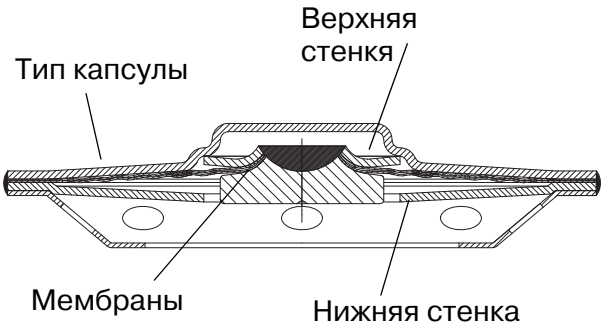


Рис. 8: Капсула (Тип B) открыта

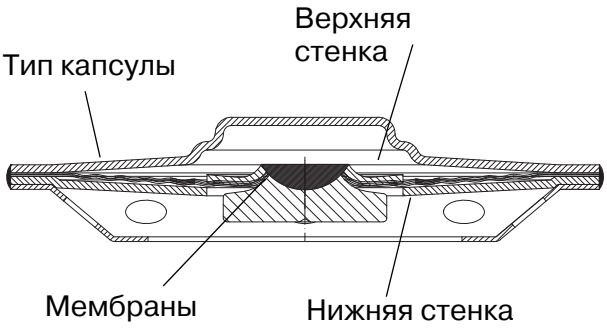


Рис. 9: Капсула (Тип B) закрыта

7.3 Моменты затяжки

(см. Рис. 1 стр. 5 - Рис. 5 стр. 6)

Pos.	CONA M PN16	Момент затяжки (Нм)
27	Винт с цил. головкой M10	30
3	Седло	60

Pos.	CONA M PN40 / Class 150/300	Момент затяжки (Нм)
3	Седло	80
27	Винт с цил. головкой M12	40
27	Шпилька	40
28	Шестигранная гайка	40

8.0 Причины возникновения неисправностей и способы их устранения

При неисправностях или нарушениях режима работы следует проконтролировать, проводились ли и были ли завершены монтажные и установочные работы в соответствии с данной инструкцией по монтажу и эксплуатации.

ВНИМАНИЕ!

- При поиске неисправностей соблюдайте предписания техники безопасности.

При возникновении неисправностей, которые не могут быть устранены при помощи последующей таблицы (см. раздел **9.0 План обнаружения неисправностей**), обратитесь к поставщику или изготовителю.

9.0 План обнаружения неисправностей

Внимание!

- При монтажных и ремонтных работах соблюдайте пункты 10.0 и 13.0!

- Перед повторным вводом в эксплуатацию соблюдайте пункт 6.0!

Неисправность	Возможная причина	Устранение
Нет расхода	Монтаж в противоположном направлении потока	Оборудование следует установить в указанное направление потока
	Не удалено защитное покрытие фланцев	Удалить защитные покрытия фланцев
Недостаточный расход	Загрязнен сетчатый фильтр (поз. 2)	Очистить или заменить сетчатый фильтр; см. пункт 7.1
	Засорен трубопровод	Проверить трубопровод
	Неправильно выбран размер регулятора	Выбрать по диаграмме расхода
	Изменились рабочее давление на входе и противодавление	Выбрать по диаграмме расхода
Оборудование не закрывается или утечка изнутри	Загрязнена мембранная капсула (поз. 4)	Очистить фильтр и мембранную капсулу, см. пункт 7.1
	Износ мембранной капсулы	Заменить мембранную капсулу новой см. пункт 7.1
	Седло (поз.3) неправильно ввинчено в корпус	Проверить уплотнение между корпусом и седлом, седло затянуть; см. пункт 7.3
Утечка наружу	Колпачок (поз. 6), верхняя часть корпуса (поз. 12) или крышка с 6-гр. гайками (поз. 28) не затянуты	Затянуть; см. пункт 7.3
	Дефектное уплотнение (поз. 26)	Заменить уплотнение; см. пункт 7.1

10.0 Демонтаж арматуры или верхней части арматуры

Внимание!

Следует проверить, в частности, что:

- в системе трубопроводов отсутствует давление,

- среда остыла,

- среда слита из установки,

- при работе с едкими, горючими, агресивными или токсическими средами система трубопроводов провентилирована.

11.0 Вывод из эксплуатации

Вывод из эксплуатации производится при разрушении конструкции и/или при несоответствии требуемым параметрам и/или при истечении назначенного срока службы (ресурса).

12.0 Утилизация

Данный продукт, а так же его части должны быть утилизированны в соответствии с законодательной базой страны, в которой он эксплуатируется, и с учетом выполнения аспектов охраны окружающей среды.

13.0 Гарантия/ Гарантийные обязательства

Объём и срок действия гарантийных обязательств указаны в «Общих условиях заключения торговых сделок фирмы «Альберт Рихтер ГмбХ & Ко. КГ», которые были действительны на момент поставки или, при наличии отклонений, непосредственно в договоре купли-продажи.

Мы гарантируем отсутствие дефектов и исправную работу нашего оборудования в соответствии с уровнем техники и при применении согласно подтверждённому назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на повреждения, возникшие вследствие ненадлежащего обращения с арматурой или по причине несоблюдениея требований инструкции по монтажу и эксплуатации, технического паспорта и соответствующих норм и правил.

Гарантийные обязательства не распространяются на повреждения, возникшие при эксплуатации в условиях и с параметрами не указанными в техническом паспорте или в иных документальных договорённостях.

Обоснованные рекламации устраняются нашим предприятием или уполномоченной нами специализированной организацией.

Рекламации выходящие за рамки гарантийных обязательств не рассматриваются. Права на замену данного товара нет.

Работы по техническому обслуживанию, установка деталей иного производителя, изменение конструктивного исполнения, а так же естественный износ, не включены в гарантийные обязательства.

О любых повреждениях при транспортировке следует немедленно заявлять Вашему перевозчику или транспортному агенту, в противном случае Вы теряете право на возмещение убытков указанными организациями.

Техника будущего

Качественное немецкое оборудование

Производитель
ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG,
D-33750 Schloss Holte-Stukenbrock
Телефон: (+49-5207) 994-0
Факс: (+49-5207) 994-158
Internet: http://www.ari-armaturen.com
E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com

Уполномоченное производителем лицо
Представительство в Российской Федерации
ООО "АРИ-АРМАТУРЕН РУС"
Фактический адрес: 119361, г. Москва,
ул. Озерная, дом 42, оф. 419,
Телефон: +7 (499) 60 80 234
Internet: http://www.ari-armaturen.com
E-Mail: info-rus@ari-armaturen.com

14.0 Декларация о соответствии Директиве Оборудование, работающее под давлением 97/23/EG (до 18.07.2016) и Директиве Оборудование, работающее под давлением 2014/68/EU (с 19.07.2016)

Настоящим мы,

AWH Armaturenwerk Halle GmbH,
Turmstraße 118, D-06110 Halle/Saale

заявляем, что нижеперечисленное оборудование соответствует основным требованиям безопасности Директивы "Оборудование, работающее под давлением"

Спецификация серии (модельных рядов) арматуры

Конденсатоотводчики с мембранным капсюлем ARI-CONA®M / CONA®M-All-in-one / CONA®M-Universal **Таблица 2**

Фигура	Давление номинальное	Диаметр номинальный	Группа рабочей среды	Модуль	Диаграмма	материал корпус/крышка	Сертификат №.	Применённые нормы
61A	PN 40	15-25	2	--	7	1.0460, 1.4541	--	1, 2, 4
	Class 150-300	1/2"-1"				SA105, SA182F321		
610 611 612	PN 16-40	15-25				EN-JL1040, 1.0460, 1.4541		
613 614 615	Class 150-300	1/2"-1"				SA105, SA182F321		1, 2, 4, 14
616 6K2	PN 40	40-50		B1+D		1.0460	3100/0447/14	1, 2, 4, 5, 14
	Class 300	1.1/2"-2"				SA105	--	
616 10K2	PN 40	40-50				1.0460	3100/0447/14	
	Class 300	1.1/2"-2"				SA105	--	
619	PN 40	15-25		--		1.4541		1, 2, 4
	Class 300	1/2"-1"				SA182F321		
622	Class 300	2 x 3/8" UNC				SA351CF8		

Прим.: Продукция с ≤DN25 попадает под действие директивы 97/23/EG (арт. 3, абз.3) и поэтому не имеет права маркироваться знаком CE.
Продукция с ≤DN25 попадает под действие директивы 2014/68/EU (артикул. 4, абз.3) и поэтому не имеет права маркироваться знаком CE.
Модуль D имеет собственный номер сертификата, а именно 0091510323.

1) DIN EN 12516 / DIN 3840 2) AD 2000 Памятка A4 (все кроме EN-JL1040) 4) ASME Code (Sec.VIII Div.1) / ASME Code (Sec.II)
5) EN 1092-2 14) ASME B16.34

Название сертифицирующего, контролирующего, регистрирующего органа:

TÜV Thüringen e.V.
Melchendorfer Str. 64, D-99096 Erfurt

Регистрационный номер органа по сертификации:

0090

Халле, Заале, 16.03.2016

(Брехманн, Исполнительный директор)

Декларация подтверждает соответствие указанным директивам, но не содержит никаких гарантийных обязательств в понимании закона об ответственности за качество продукции. Указания по технике безопасности в сопровождающей документации к продукту, должны быть соблюдены. В случае изменения конструкции оборудования без согласования с изготовителем или несоблюдении указаний техники безопасности, данная декларация теряет свою силу.